APPALTATORE DEI LAVORI DI COSTRUZIONE DELLE FACCIATE VENTILATE:	Alusteel S.r.l. 95040 Motta Sant'Anastasia (CT) - Contrada Vazzano
SUBMANDATARIO DELLA PROGETTAZIONE DELLE FACCIATE VENTILATE:	95121 Catania - Via Dittaino, 16

COMUNE DI CATANIA

PROVINCIA:

PROVINCIA DI CATANIA

OGGETTO GENERALE DEI LAVORI:

REALIZZAZIONE DELLA NUOVA SEDE DELLA CORPORAZIONE DEI PILOTI DEL PORTO DI CATANIA

COMMITTENTE GENERALE DELL'OPERA

AUTORITÀ PORTUALE DI CATANIA



IL TECNICO:

FIRM	IA PER PRE	SA VISIONE ED ACCE	TTAZIONE DELL'ELAR	ORATO PROGETTUALE:		
1 11 (10	IA I LIX I IXL	OA VIOIOINE ED ACCE	TIAZIONE DELE LEAD	SINATOT ROOL TOALL.		
		COMMITTENTE D	I FACCIATE 20 LATE s.r.l.		DIREZIONE LAVORI	
8						

6					
5					
4					
3					
2					
1					
0	AC	Alberto Campagna	Alberto Campagna	Prima emissione dell'elaborato	16/05/2010
REV.	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	DESCRIZIONE MODIFICA	DATA

PARTE D'OPERA:

PROGETTO COSTRUTTIVO DELLE FACCIATE VENTILATE

DESCRIZIONE:

FASCICOLO DEI PARTICOLARI COSTRUTTIVI

MANUALE DI MONTAGGIO E DI MANUTENZIONE

Data:	Aggiornamento:	ELABORATO:				
05.2010	-			_	'Λ4	
Scala:	varie	pa	lC	. I	U 1	
Rif. Commessa:	Rif. Offerta:	Formato:		Num.	pagine:	
100508	F20-10-060	UN	I A4	30	compresa preser	
CODICE ELABORAT	O:	100508	F20	PAC	TAV01	0
IN SOSTITUZIONE D						
SOSTITUITO DALL'E						

PREMESSA:

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

Il presente <u>FASCICOLO DEI PARTICOLARI COSTRUTTIVI</u> raccoglie i dettagli esecutivi tipici funzionali al corretto montaggio della facciata ventilata.

Il fascicolo va utilizzato in combinazione con le tavole grafiche illustrative del progetto architettonico costruttivo e degli schemi di montaggio della sottostruttura metallica; è pertanto necessario che esso sia preventivamente illustrato alle maestranze incaricate del montaggio ed in loro possesso durante la posa in opera dei vari elementi costituenti la facciata.

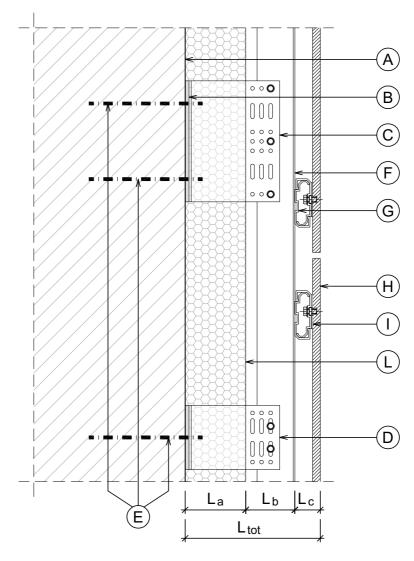
PARTE GENERALE CODICE SEZIONE DESCRIZIONE DELLE SCHEDE G01 Nota generale ed indice dei contenuti G02 Sezione tipica della facciata ventilata

PARTE A: Definizione degli elementi costituenti la sottostruttura metallica				
CODICE SEZIONE	DESCRIZIONE DELLE SCHEDE			
A01	Staffe di vincolo e supporto della sottostruttura metallica al manufatto edilizio			
A02	Profili continui			
A03	Pezzi speciali per il fissaggio del rivestimento			
A04	Ancoranti			
A05	Viteria			
A06	Rivetti			
A07	Accessori			

PARTE B: D	PARTE B: Definizione degli schemi di montaggio tipici		
CODICE SEZIONE	DESCRIZIONE DELLE SCHEDE		
B01	Schemi di montaggio tipici della struttura principale (staffe e montanti)		
B02	Schemi di montaggio tipici del rivestimento e della struttura di fissaggio		
B03	Particolari di montaggio della struttura in corrispondenza delle aperture		
B04	Particolari di montaggio in corrispondenza degli spigoli della facciata		
B05	Particolari di montaggio chiusure inferiori e superiori della facciata		

LEGENDA:	Elemento presente in progetto	Elemento non presente in progetto	

CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
PAC-G01-001	ing. Campagna	PREMESSA ED INDICE DEI CONTENUTI	1:1	
REVISIONE:	APPROVATO:		FORMATO:	G01
05.2010	ing. Campagna		UNI A4)



ATTENZIONE! Particolare generico non in scala: il disegno rappresenta una configurazione generica, non ricavare le quote misurando direttamente sullo stesso, ma riferirsi alle informazioni di seguito riportate.
In alcune configurazioni, l'anima del montante può inserirsi parzialmente all'interno del pacchetto di coibentazione.

RISERVATI TUTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE. è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

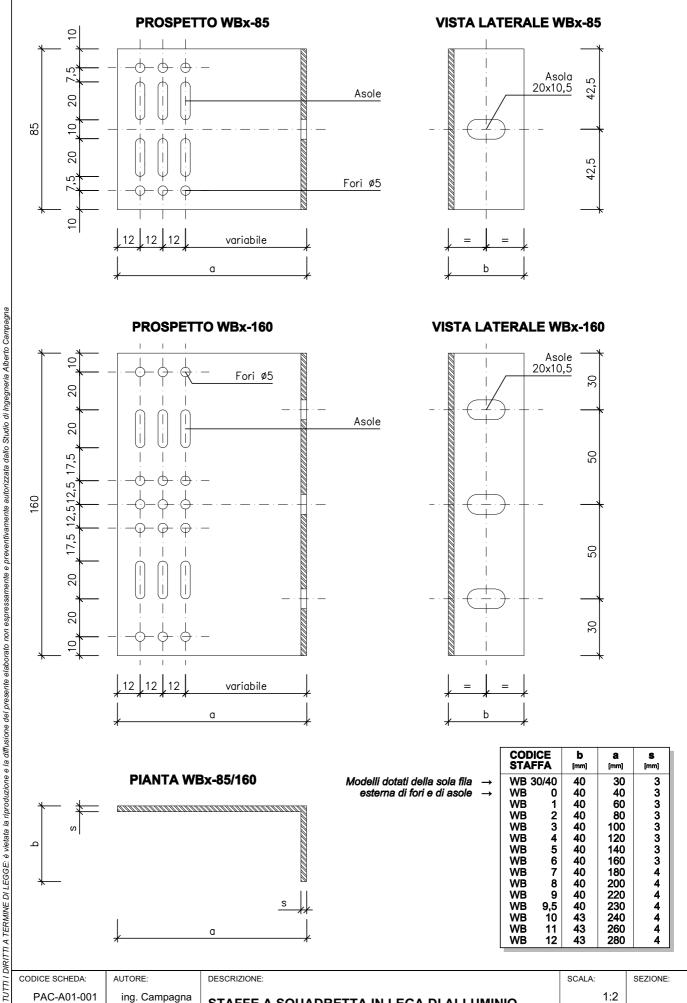
**)

GEOMETRI	A:	Spessore del pacchetto di coibentazione (L) Ingombro aggiuntivo della sottostruttura metalli Spessore degli elementi funzionali del rivestime		L _a = L _b = L _c =	40 mm 78 mm 32 mm
		Spessore di progetto della facciata ventilata	*	L _{tot} =	150 mm
LEGENDA:					
	A	PARETE DI SUPPORTO	Murature in laterizio alveolar Travi e cordoli di bordo in ca		
	B	THERMOSTOP	Taglio termico per staffe di p	unto fisso e	mobile (→ Sezione A07)
	C	STAFFA DI PUNTO FISSO	Simbolo sugli schemi di mon	taggio:	(→ Sezione A01)
	D	STAFFA DI PUNTO MOBILE	Simbolo sugli schemi di mon	itaggio: 🔀	(→ Sezione A01)
	E	ANCORANTI			(→ Sezione A04)
	F	MONTANTE			(→ Sezione A02)
	G	FISSAGGIO DEL RIVESTIMENTO	Gancio a scomparsa su trave	erso metallio	o (→ Sezione A03)
	\bigoplus	PANNELLO DI RIVESTIMENTO	Piastrelle in ceramica spesso	ore 10 mm**	(→ Nota a pie' pagina)
		STRISCIA ADESIVA	(Eventuale) Nastro in polietile	ene	(→ Sezione A07)
		PACCHETTO DI COIBENTAZIONE	Pannello in EPS**		(→ Nota a pie' pagina)
NOTE:		Elemento presente in progetto	Elemento non presente	in progetto	
*)	Misura n	ominale modificabile per la corretta messa a pior	nbo del rivestimento		

CODICE SCHEDA: AUTORE: DESCRIZIONE: SCALA: SEZIONE TIPICA DELLA FACCIATA VENTILATA

REVISIONE: APPROVATO: ing. Campagna ing. Cam

Elementi costitutivi della facciata ventilata non oggetto della presente progettazione costruttiva: ogni riferimento è indicato in applicazione di quanto previsto nel progetto in appalto e/o stabilito dalla Direzione Lavori.



RISERVATI TUTTI

REVISIONE:

02.2010

APPROVATO:

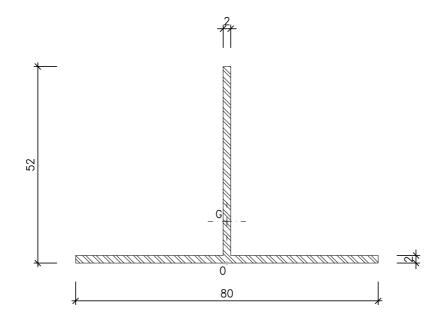
ing. Campagna

STAFFE A SQUADRETTA IN LEGA DI ALLUMINIO

Codice identificativo: WBx L=85/160 mm Produttore: Systea® DWS Pohl GmbH

1:2

FORMATO: UNI A4 A01



MATERIALE:	Lega di alluminio da estrusione EN AW 6060 T5	
	Carico unitario di rottura a trazione	$f_t \ge 160 \text{ N/mm}^2$
	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2%	$f_y \ge 120 \text{ N/mm}^2$
GEOMETRIA:	Area sezione normale	A _n = 260 mm ²
	Ascissa baricentro	$x_G = 0,000 \text{ mm}$
	Ordinata baricentro	$y_G = 11,000 \text{ mm}$
	Momento di inerzia rispetto all'asse x baricentrico	$J_{x} = 62487 \text{ mm}^{4}$
	Momento di inerzia rispetto all'asse y baricentrico	$J_y = 85367 \text{ mm}^4$
	Modulo di resistenza rispetto all'asse x baricentrico	$W_X = 1524 \text{ mm}^3$
	Modulo di resistenza rispetto all'asse y baricentrico	$W_y = 2134 \text{ mm}^3$
PESO:	Massa per unità di lunghezza del profilo	p = 0,702 kg/m

CODICE SCHEDA:	AUTORE:
PAC-A02-002	ing. Campagna
REVISIONE:	APPROVATO:
05.2010	ing. Campagna

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

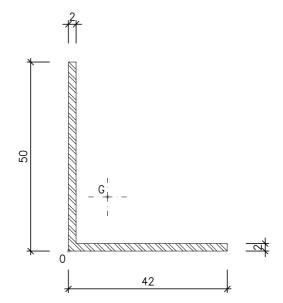
MONTANTE T80/52 Codice identificativo: T80/52 Produttore: Etanco® sas

DESCRIZIONE:

SCALA:
1:1
FORMATO:

UNI A4

A02



MATERIALE:	Lega di alluminio da estrusione EN AW 6060 T5	
	Carico unitario di rottura a trazione	$f_t \ge 160 \text{ N/mm}^2$
	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2%	$f_y \ge 120 \text{ N/mm}^2$
GEOMETRIA:	Area sezione normale	A _n = 180 mm ²
	Ascissa baricentro	$x_G = 10,333 \text{ mm}$
	Ordinata baricentro	$y_G = 14,333 \text{ mm}$
	Momento di inerzia rispetto all'asse x baricentrico	$J_{x} = 46460 \text{ mm}^{4}$
	Momento di inerzia rispetto all'asse y baricentrico	$J_y = 30300 \text{ mm}^4$
	Modulo di resistenza rispetto all'asse x baricentrico	$W_x = 1302 \text{ mm}^3$
	Modulo di resistenza rispetto all'asse y baricentrico	$W_y = 967 \text{ mm}^3$
PESO:	Massa per unità di lunghezza del profilo	p = 0,486 kg/m

CODICE SCHEDA:	AUTORE:
PAC-A02-003	ing. Campagna
REVISIONE:	APPROVATO:
05.2010	ing. Campagna

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

MONTANTE ANGOLARE L42/50 Codice identificativo: T42/50

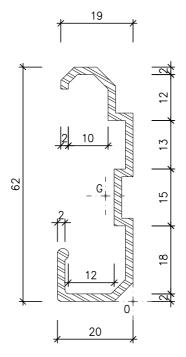
DESCRIZIONE:

Produttore: Etanco® sas

SCALA:
1:1
FORMATO:
UNI A4

A02

SEZIONE:



MATERIALE:	Lega di alluminio da estrusione EN AW 6060 T5			
	Carico unitario di rottura a trazione	$f_t \ge 160 \text{ N/mm}^2$		
	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2%	$f_y \ge 120 \text{ N/mm}^2$		
GEOMETRIA:	Area sezione normale	A _n = 225 mm ²		
	Ascissa baricentro	$x_G = -7,260 \text{ mm}$		
	Ordinata baricentro	$y_G = 27,911 \text{ mm}$		
	Momento di inerzia rispetto all'asse x baricentrico	$J_{x} = 101525 \text{ mm}^{4}$		
	Momento di inerzia rispetto all'asse y baricentrico	$J_y = 9813 \text{ mm}^4$		
	Modulo di resistenza rispetto all'asse x baricentrico	$W_x = 2978 \text{ mm}^3$		
	Modulo di resistenza rispetto all'asse y baricentrico	$W_y = 770 \text{ mm}^3$		
PESO:	Massa per unità di lunghezza del profilo	p = 0,608 kg/m		

CODICE SCHEDA:	AUTORE:
PAC-A02-006	ing. Campagna
REVISIONE:	APPROVATO:
05.2010	ing. Campagna

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vielata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

TRAVERSO C20/62
Codice identificativo: C20/62
Produttore: Etanco® sas

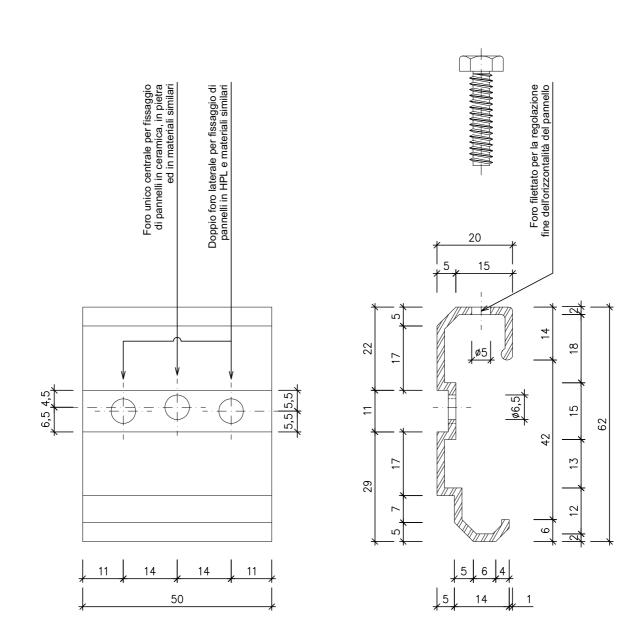
DESCRIZIONE:

SCALA:
1:1
FORMATO:

UNI A4

A02

LA: SEZIONE:



MATERIALE: Lega di alluminio da estrusione EN AW 6060 T5

Carico unitario di rottura a trazione

Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2%

 $f_t \ge 160 \text{ N/mm}^2$

 $f_y \ge 120 \text{ N/mm}^2$

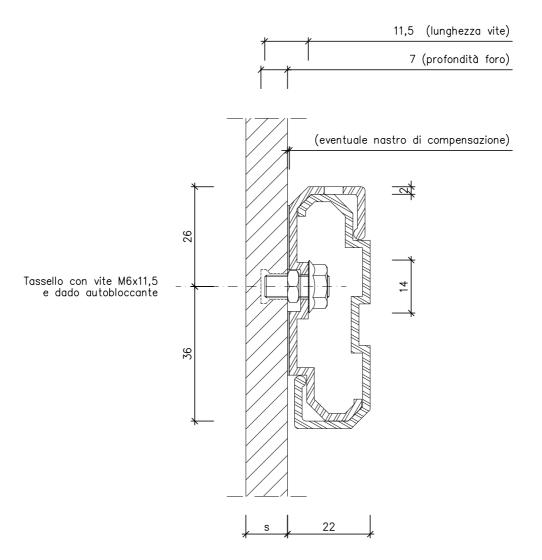
NOTE DI IMPIEGO

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegnera Alberto Campagna

Seguire le modalità di posa indicate nelle schede della presente sezione A03 e della sezione B02 riguardanti l'ancoraggio rivestimento-gancio ed il montaggio gancio-traverso.

CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
PAC-A03-004	ing. Campagna	GANCIO PER TRAVERSO C20/62	1:1	
REVISIONE:	APPROVATO:	Codice identificativo: Gancio C20/62	FORMATO:	A03
05.2010	ing. Campagna	Produttore: Etanco® sas	UNI A4	7 100

RISERVATI TUTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE. è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna



MATERIALE: Acciaio inossidabile AISI 316 - EN standard 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)
Acciaio inossidabile AISI 316Ti - EN standard 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
Acciaio inossidabile AISI 316L - EN standard 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)
Carico unitario di rottura a trazione $f_t \geq 500 \text{ N/mm}^2$
Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2% $f_y \geq 200 \text{ N/mm}^2$

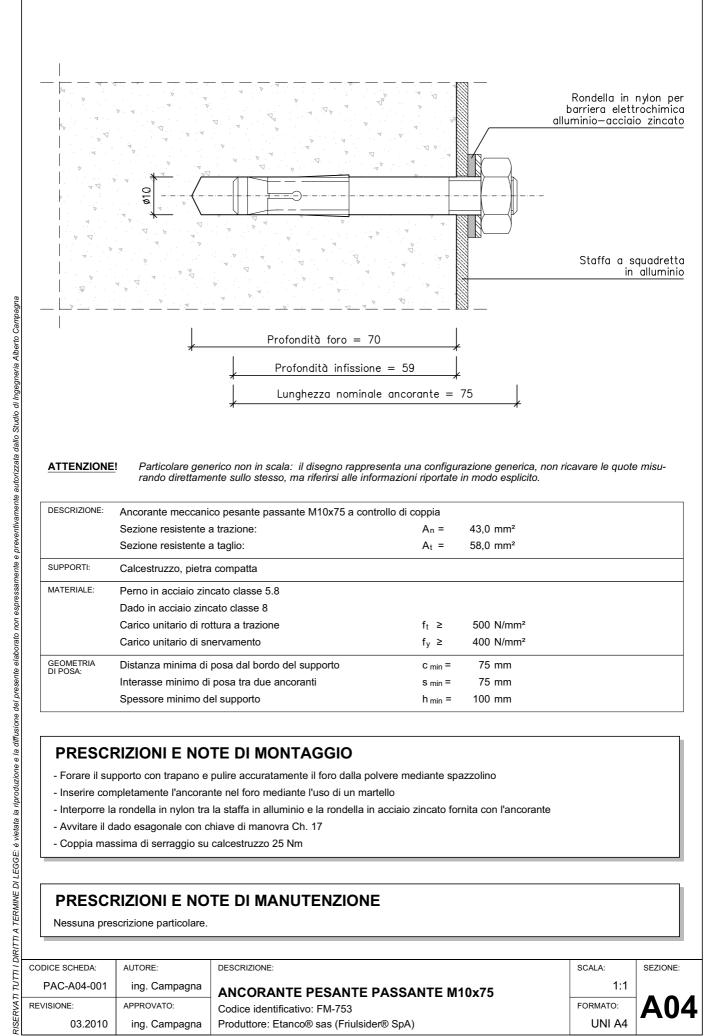
NOTE DI IMPIEGO

- Seguire attentamente le modalità di foratura della piastrella, di inserimento e di serraggio della vite prescritte dal produttore del tassello di ancoraggio

- Spessore minimo della piastrella s = 10,0 mm

- Spessore massimo della piastrella s = 11,5 mm

CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
PAC-A03-005	ing. Campagna	ANCORAGGIO RIVESTIMENTO-GANCIO	1:1	
REVISIONE:	APPROVATO:	Codice identificativo: Undercut anchor KH AA M6x11,5	FORMATO:	A03
05.2010	ing. Campagna	Produttore: KEIL® Werkzeugfabrik Karl Eischeid GmbH	UNI A4	



Particolare generico non in scala: il disegno rappresenta una configurazione generica, non ricavare le quote misurando direttamente sullo stesso, ma riferirsi alle informazioni riportate in modo esplicito.

DESCRIZIONE:	Ancorante meccanico pesante passante M10x75 a controllo di coppia				
	Sezione resistente a trazione:	A _n =	43,0 mm²		
	Sezione resistente a taglio:	A _t =	58,0 mm²		
SUPPORTI:	Calcestruzzo, pietra compatta				
MATERIALE:	Perno in acciaio zincato classe 5.8				
	Dado in acciaio zincato classe 8				
	Carico unitario di rottura a trazione	f _t ≥	500 N/mm²		
	Carico unitario di snervamento	f _y ≥	400 N/mm²		
GEOMETRIA DI POSA:	Distanza minima di posa dal bordo del supporto	c _{min} =	75 mm		
D11 00/1.	Interasse minimo di posa tra due ancoranti	s min =	75 mm		
	Spessore minimo del supporto	h _{min} =	100 mm		

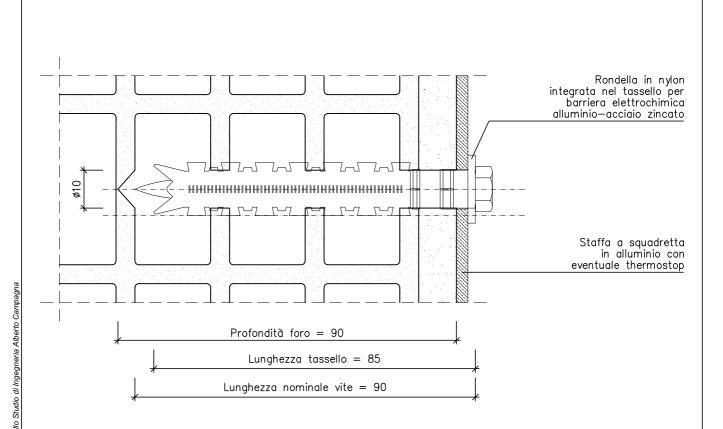
PRESCRIZIONI E NOTE DI MONTAGGIO

- Forare il supporto con trapano e pulire accuratamente il foro dalla polvere mediante spazzolino
- Inserire completamente l'ancorante nel foro mediante l'uso di un martello
- Interporre la rondella in nylon tra la staffa in alluminio e la rondella in acciaio zincato fornita con l'ancorante
- Avvitare il dado esagonale con chiave di manovra Ch. 17
- Coppia massima di serraggio su calcestruzzo 25 Nm

PRESCRIZIONI E NOTE DI MANUTENZIONE

Nessuna prescrizione particolare.

CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
PAC-A04-001	ing. Campagna	ANCORANTE PESANTE PASSANTE M10x75	1:1	
REVISIONE:	APPROVATO:	Codice identificativo: FM-753	FORMATO:	A04
03.2010	ing. Campagna	Produttore: Etanco® sas (Friulsider® SpA)	UNI A4	



Particolare generico non in scala: il disegno rappresenta una configurazione generica, non ricavare le quote misurando direttamente sullo stesso, ma riferirsi alle informazioni riportate in modo esplicito.

DESCRIZIONE:	Tassello prolungato in nylon multiespansione e vite da legno a testa esagonale			
	Tassello:	Ø10x85 mm		
	Vite:	Ø7x90 mm		
SUPPORTI:	Idoneo per tutti i supporti			
MATERIALE:	Tassello in nylon poliammide Pa6 Vite da legno in acciaio zincato di classe 5.8			
GEOMETRIA DI POSA:	Distanza minima di posa dal bordo del supporto Interasse minimo di posa tra due ancoranti	c _{min} = 105 mm s _{min} = 105 mm		
	Spessore minimo del supporto	h _{min} = 125 mm		

PRESCRIZIONI E NOTE DI MONTAGGIO

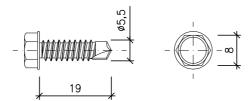
- Forare il supporto con il trapano (senza l'impiego del percussore su supporti forati)
- Posizionare la staffa di alluminio
- Infilare completamente il tassello in nylon
- Avvitare la vite fino a raggiungere il completo serraggio con chiave di manovra Ch. 13
- Coppia massima di serraggio su calcestruzzo 15 Nm

PRESCRIZIONI E NOTE DI MANUTENZIONE

Nessuna prescrizione particolare.

CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
PAC-A04-005	ing. Campagna	TASSELLO PROLUNGATO IN NYLON Ø10x85	1:1	
REVISIONE:	APPROVATO:	Codice identificativo: TAS5	FORMATO:	A04
03.2010	ing. Campagna	Produttore: Etanco® sas (Friulsider® SpA)	UNI A4	,

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna



DESCRIZIONE: Vite autoforante a testa esagonale con finta rondella

Corpo: Ø5,5 mm Lunghezza: 19 mm

MATERIALE: Acciaio inossidabile austenitico per viteria di classe A2 - AISI 301 - EN standard 1.4310 (X10CrNi18-8)

Carico di rottura a trazione $f_t \, \geq 500 \, \, \text{N/mm}^2$ Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2% $f_y \geq 210 \, \, \text{N/mm}^2$

PRESCRIZIONI E NOTE DI MONTAGGIO

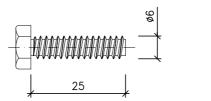
- Utilizzare bussola esagonale Ch. 8 mm
- Impiegare avvitatore con potenza minima 500 watt con limitatore di coppia
- Coppia massima di serraggio 7 Nm

PRESCRIZIONI E NOTE DI MANUTENZIONE

Nel caso la vite autoforante Ø5,5 venga rimossa in occasione di lavori di manutenzione comportanti lo smontaggio ed il rimontaggio degli elementi della facciata ventilata, ripristinare il fissaggio utilizzando una vite autoforante di diametro nominale superiore (Ø6,3) o un bullone M5 dotato di dado di serraggio. La viteria utilizzata dovrà essere di acciaio inossidabile di classe A2 o superiore.

CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
PAC-A05-001	ing. Campagna	VITE AUTOFORANTE TE Ø5,5x19	1:1	
REVISIONE:	APPROVATO:	Codice identificativo: PX00	FORMATO:	A05
10.2010	ing. Campagna	Produttore: Etanco® sas	UNI A4	

RISERVATI TUTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE. è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna





DESCRIZIONE: Vite a testa esagonale

Corpo: Ø6 mm Lunghezza: 25 mm

MATERIALE: Acciaio inossidabile austenitico per viteria di classe A2 - AISI 301 - EN standard 1.4310 (X10CrNi18-8)

Carico di rottura a trazione $f_t \, \geq 500 \, \, \text{N/mm}^2$ Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,2% $f_y \geq 210 \, \, \text{N/mm}^2$

PRESCRIZIONI E NOTE DI MONTAGGIO

- Utilizzare bussola esagonale Ch. 10 mm
- Impiegare una chiave manuale

RISERVATI TUTTI I DIRITTA A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

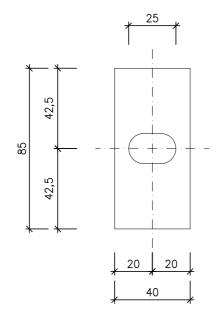
- Avvitare/svitare la vite senza forzare sul filetto in alluminio del foro fino al perfetto allineamento orizzontale del gancio

PRESCRIZIONI E NOTE DI MANUTENZIONE

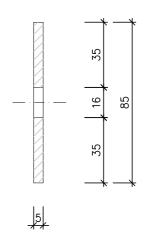
Per modificare la regolazione del'allineamento procedere con le medesime procedure e precauzioni illustrate nelle note di montaggio.

ŧ١					
:	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
5	PAC-A05-003	ing. Campagna	VITE DI REGOLAZIONE DEL GANCIO C20/62	1:1	
	REVISIONE:	APPROVATO:	Codice identificativo: M6x25 TE	FORMATO:	A05
	03.2010	ing. Campagna	Produttore: Etanco® sas	UNI A4	,

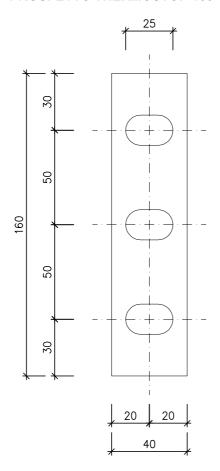
PROSPETTO THERMOSTOP 85



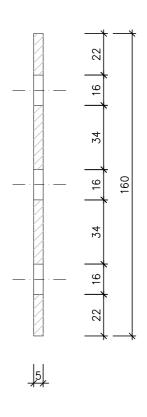
SEZIONE THERMOSTOP 85



PROSPETTO THERMOSTOP 160



SEZIONE THERMOSTOP 160



CODICE SCHEDA:	AUTORE:
PAC-A07-001	ing. Campagna
REVISIONE:	APPROVATO:
03.2010	ing, Campagna

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

DESCRIZIONE:

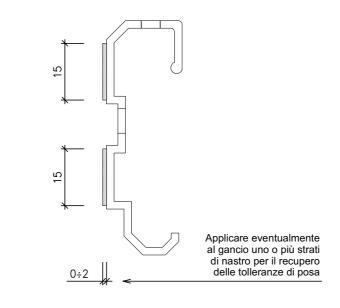
THERMOSTOP - Piastrine in PVC per il taglio termico

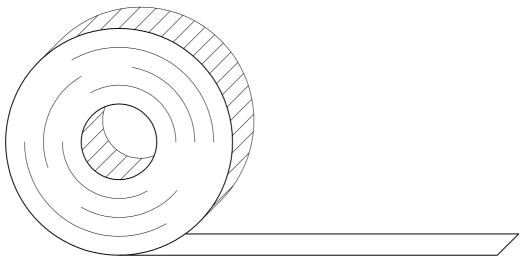
Codice identificativo: Thermostop 40-85/160 Produttore: Systea® DWS Pohl GmbH

SCALA: 1:2

FORMATO: UNI A4

SEZIONE:





MATERIALE: Polietilene di colore nero con faccia adesiva

PRESCRIZIONI E NOTE DI MONTAGGIO

- Qualora la superficie del gancio risulti sporca, rimuovere la sporcizia prima dell'applicazione del nastro
- Si consiglia di applicare sempre almeno uno strato di nastro per favorire l'aderenza del fissaggio

PRESCRIZIONI E NOTE DI MANUTENZIONE

Nessuna prescrizione particolare.

CODICE SCHEDA:	AUTORE:
PAC-A07-004	ing. Campagna
REVISIONE:	APPROVATO:
03.2010	ing. Campagna

RISERVATI TUTTI I DIRITTA A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

DESCRIZIONE:

NASTRO ADESIVO L=15 mm SU GANCIO C20/62

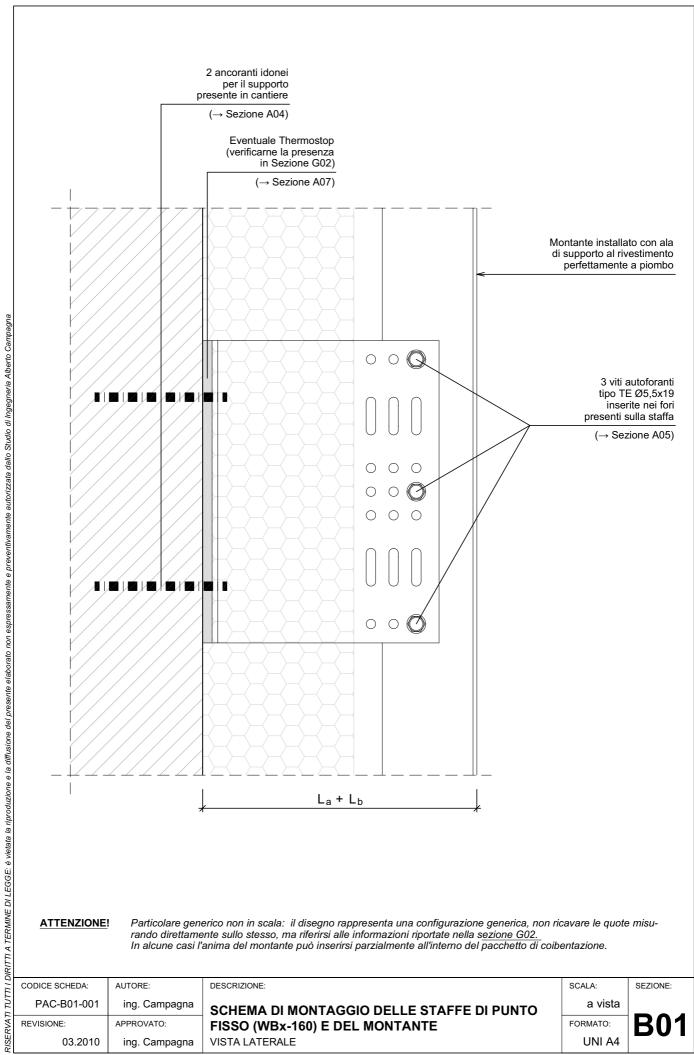
Codice identificativo: Nastro adesivo in polietilene Produttore: Etanco® sas

SCALA: 1:1

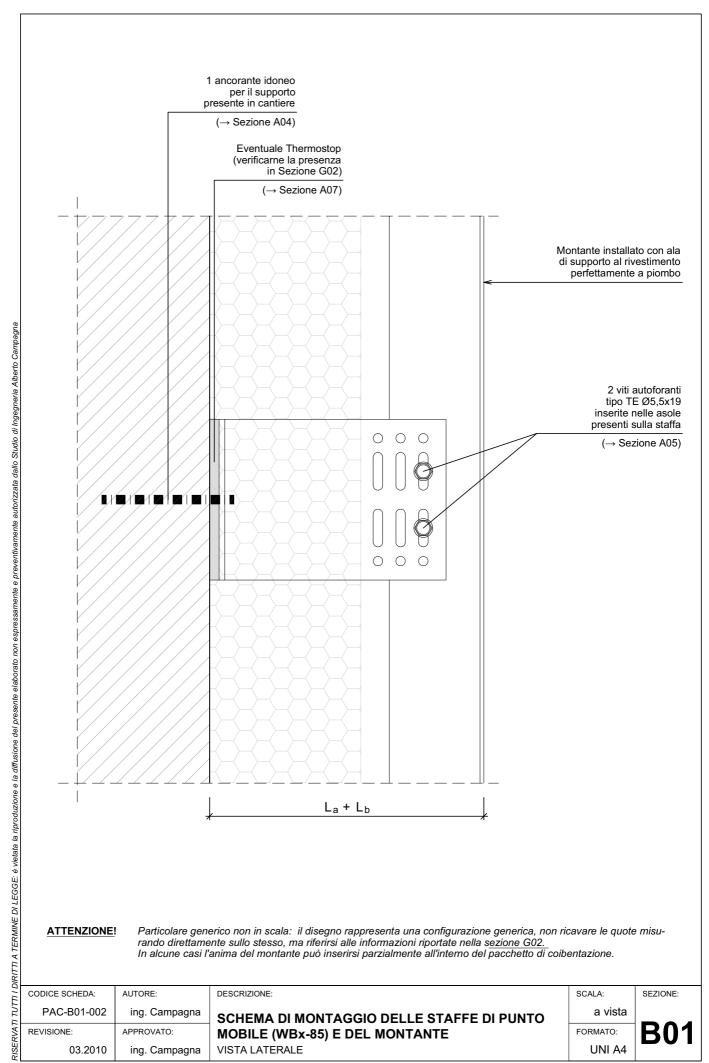
FORMATO:

SEZIONE:

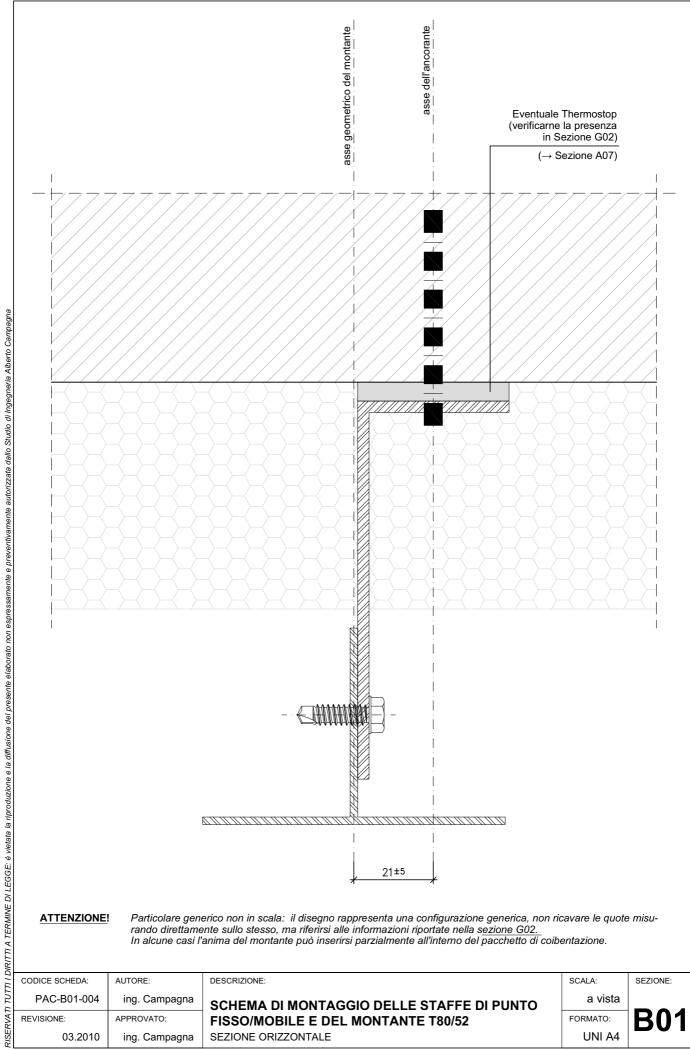
UNI A4



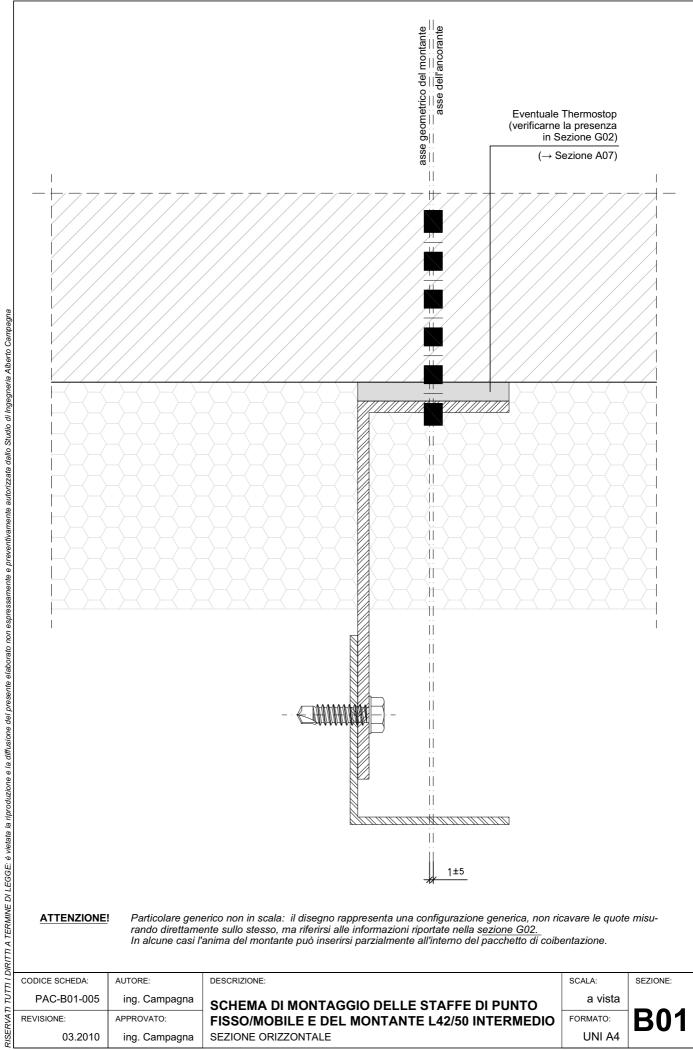
ŧΙ					
:	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
101	PAC-B01-001	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLE STAFFE DI PUNTO	a vista	
YVA	REVISIONE:	APPROVATO:	FISSO (WBx-160) E DEL MONTANTE	FORMATO:	B01
ושפוצ	03.2010	ing. Campagna	VISTA LATERALE	UNI A4	



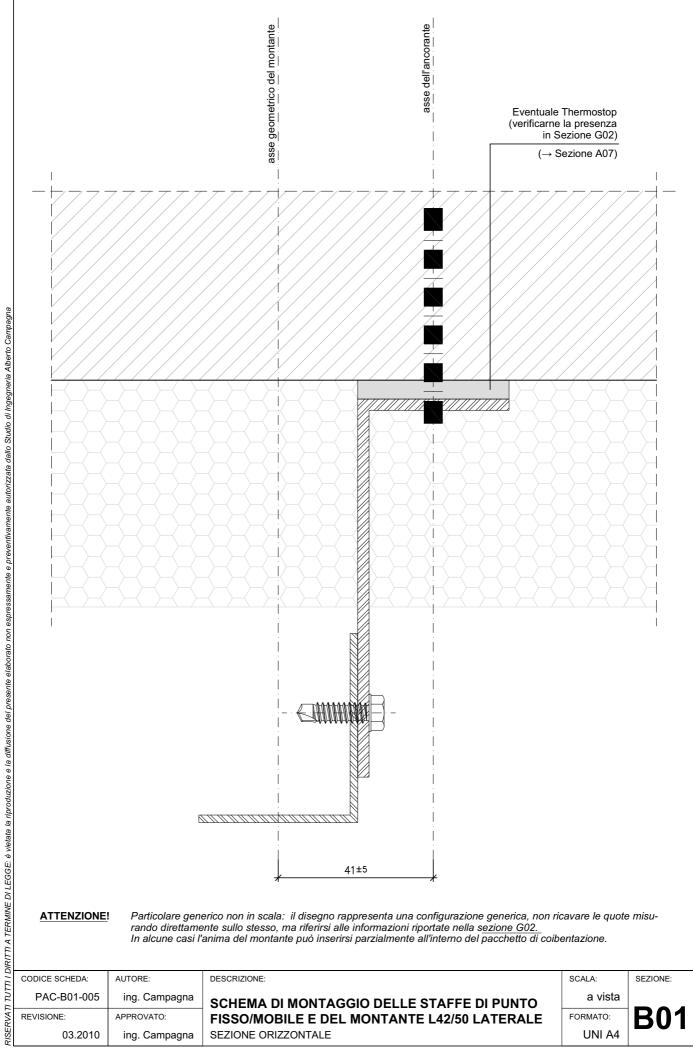
ŧL					
	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
	PAC-B01-002	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLE STAFFE DI PUNTO	a vista	
	REVISIONE:	APPROVATO:	MOBILE (WBx-85) E DEL MONTANTE	FORMATO:	B01
	03.2010	ing. Campagna	VISTA LATERALE	UNI A4	



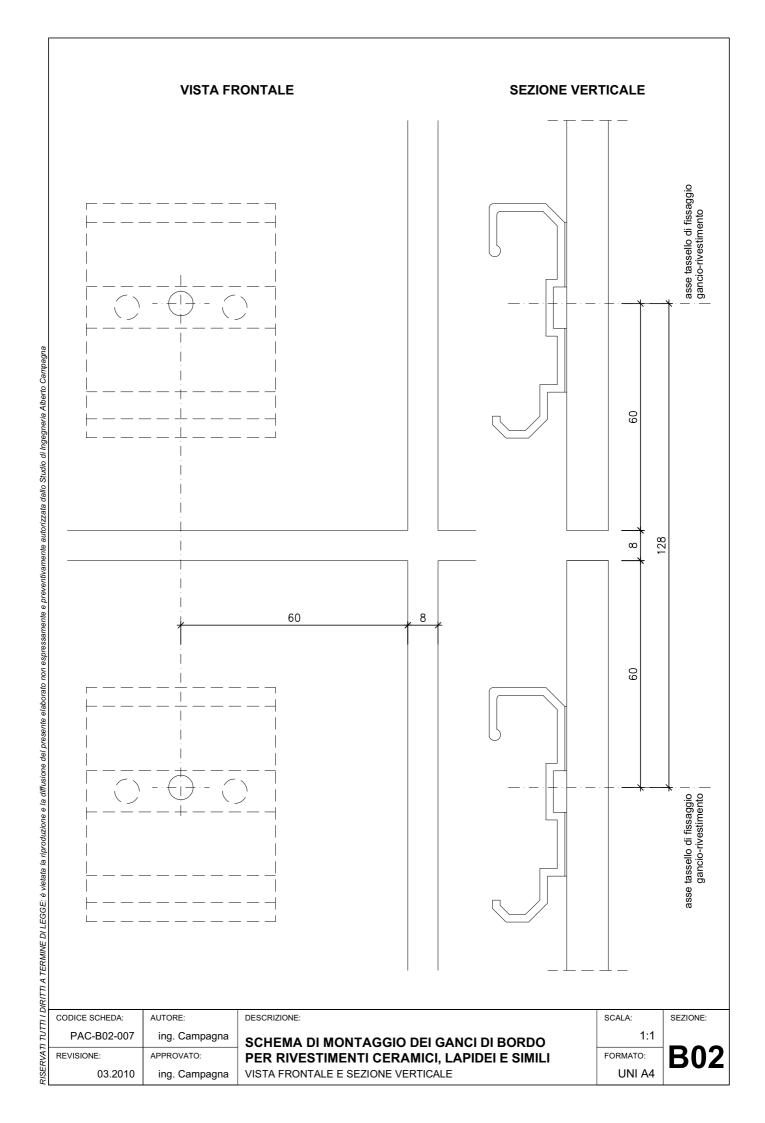
ξL					
7	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
011	PAC-B01-004	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLE STAFFE DI PUNTO	a vista	
KVA /	REVISIONE:	APPROVATO:	FISSO/MOBILE E DEL MONTANTE T80/52	FORMATO:	B01
RISE	03.2010	ing. Campagna	SEZIONE ORIZZONTALE	UNI A4	

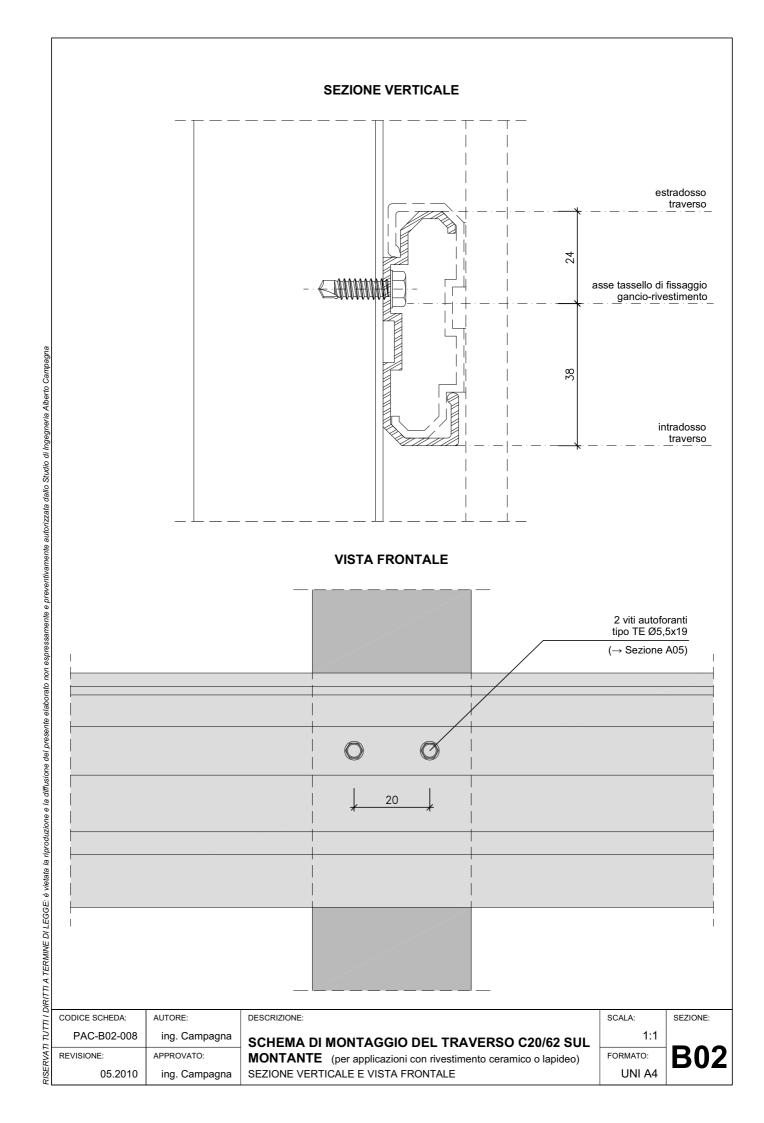


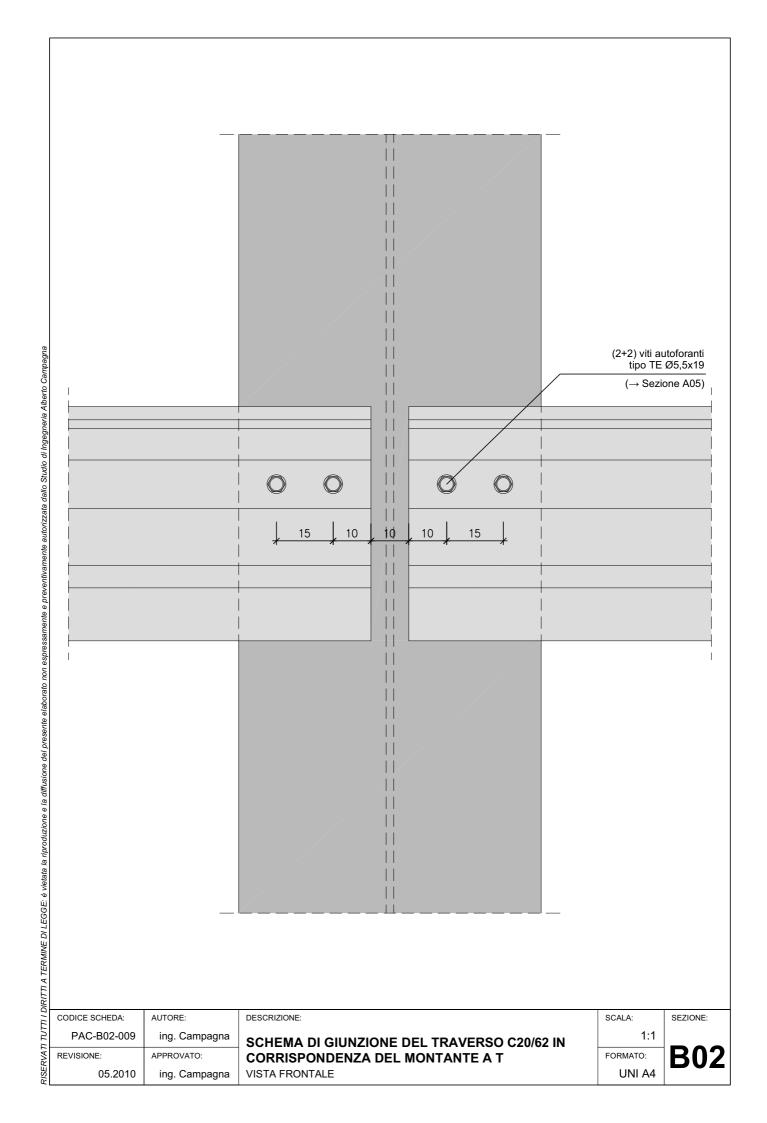
ĘL					
7	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
5	PAC-B01-005	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLE STAFFE DI PUNTO	a vista	
KVA /	REVISIONE:	APPROVATO:	FISSO/MOBILE E DEL MONTANTE L42/50 INTERMEDIO	FORMATO:	B01
RISE	03.2010	ing. Campagna	SEZIONE ORIZZONTALE	UNI A4	



ŧΙ					
7///	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
1011	PAC-B01-005	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLE STAFFE DI PUNTO	a vista	
KVA /	REVISIONE:	APPROVATO:	FISSO/MOBILE E DEL MONTANTE L42/50 LATERALE	FORMATO:	B01
RISE	03.2010	ing. Campagna	SEZIONE ORIZZONTALE	UNI A4	

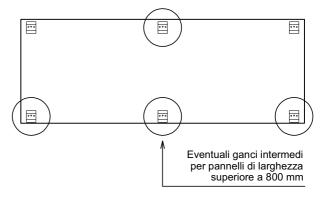




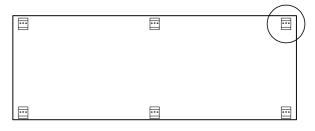


CONNESSIONE PER PUNTO MOBILE

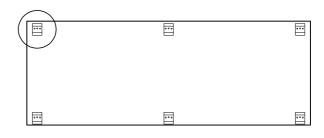
Il gancio viene semplicemente alloggiato sul corrente C20/62 senza prevedere alcun fissaggio ulteriore.

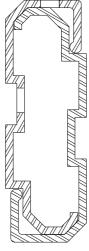


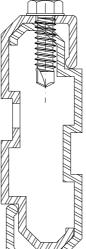


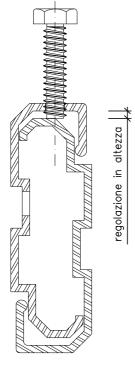


REGOLAZIONE DELL'ORIZZONTALITÀ









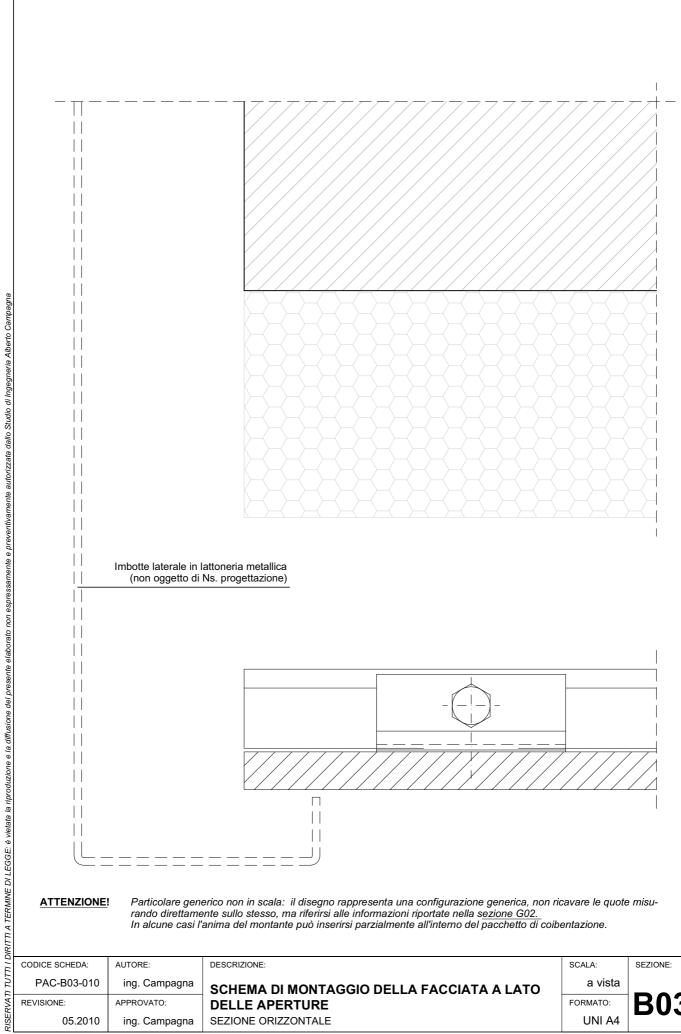
ла			ſ		sup	periore a 800 m	nm —
DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna					corrente C20/	62 a mezzo di Sezione A05)	
vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espres:		regolazione in altezza			enti perfetta ori: a vite M6x25 (-	zzontalità si pu → Sezione A05 sì il pannello.	ò S)
TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è	NOTA: Per p Tali p		elevate vengono introdotti ga iuntivi sono sempre da consid	nci intermedi per garantire la resis erare p <u>unti mobili.</u>	stenza statica c	lel pannello ste	sso.
TIID	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:			SCALA:	SEZIONE:
TUT	PAC-B02-010	ing. Campagna	SCHEMA DI DEGOLA	AZIONE E BLOCCAGGIO	DEI	1:1	
VATI	REVISIONE:	APPROVATO:	GANCIO SUL TRAVE		DLL	FORMATO:	B02
RISERVATI	05.2010	ing. Campagna	VISTA FRONTALE	II VOO VEVIVE		UNI A4	
R		3 : 3.10					

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

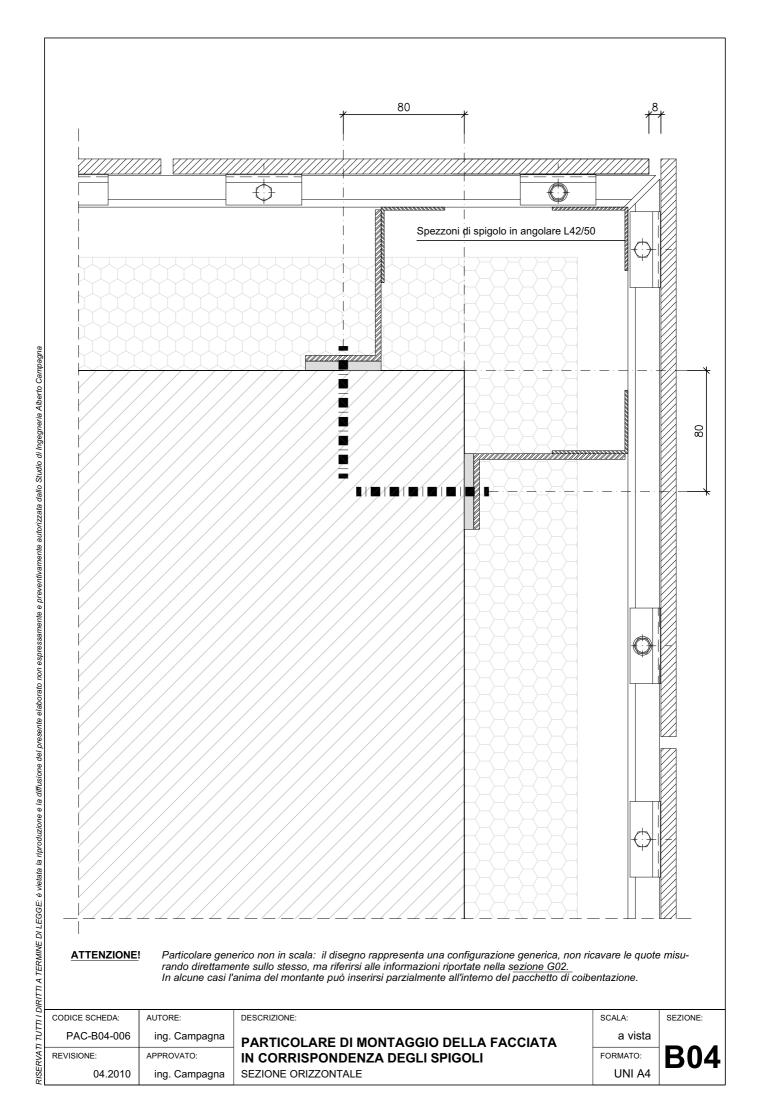
ŧΙ					
1	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
	PAC-B03-008	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA SOTTO	a vista	
	REVISIONE:	APPROVATO:	LE APERTURE	FORMATO:	B03
į	05.2010	ing. Campagna	SEZIONE VERTICALE	UNI A4	

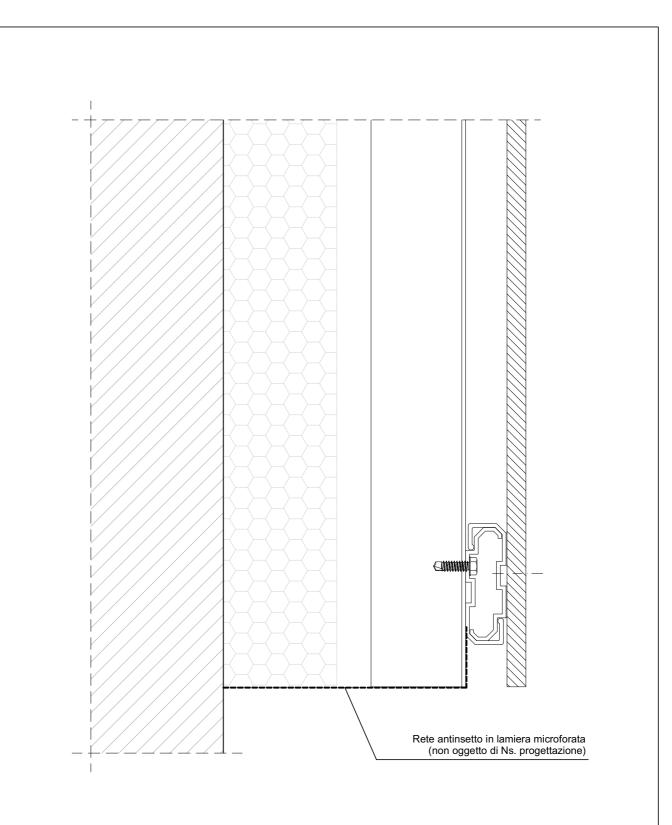
RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

₹I					
111	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
01	PAC-B03-009	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA SOPRA	a vista	l _
4	REVISIONE:	APPROVATO:	LE APERTURE	FORMATO:	B03
ZIOE!	05.2010	ing. Campagna	SEZIONE VERTICALE	UNI A4	



ŧΙ					
111	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
101	PAC-B03-010	ing. Campagna	SCHEMA DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA A LATO	a vista	
YVY	REVISIONE:	APPROVATO:	DELLE APERTURE	FORMATO:	B03
ושמוצ	05.2010	ing. Campagna	SEZIONE ORIZZONTALE	UNI A4	





RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vietata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

١L					
:[CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
	PAC-B05-009	ing. Campagna	PARTICOLARE TIPICO DI MONTAGGIO DELLA FASCIA	a vista	
	REVISIONE:	APPROVATO:	INFERIORE DELLA FACCIATA VENTILATA	FORMATO:	B05
	03.2010	ing. Campagna	SEZIONE VERTICALE	UNI A4	

RISERVATI TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE: è vielata la riproduzione e la diffusione del presente elaborato non espressamente e preventivamente autorizzata dallo Studio di Ingegneria Alberto Campagna

ŧΙ					
:	CODICE SCHEDA:	AUTORE:	DESCRIZIONE:	SCALA:	SEZIONE:
101	PAC-B05-010	ing. Campagna	PARTICOLARE TIPICO DI MONTAGGIO DELLA FASCIA	a vista	
YVA	REVISIONE:	APPROVATO:	SOMMITALE DELLA FACCIATA VENTILATA	FORMATO:	B 05
ושפוצ	05.2010	ing. Campagna	SEZIONE VERTICALE	UNI A4	